

## Boletín electrónico UCC, número 27

1 mensaje

Universidad Cristóbal Colón <comunicaucc-ucc.mx@shared1.ccsend.com>

18 de noviembre de 2024, 10:01

Responder a: comunicaucc@ucc.mx

Para: rectoria@ucc.mx



# BUENAS NUEVAS UCC

18 de noviembre de 2024 | No. 27

## “Recuerda los prodigios” (1 Cr 16,12)



*“Los educadores deben ayudar a sus alumnos a descubrir el significado educativo y salvífico de muchas señales que irrumpen de modo espontáneo y misterioso en sus vidas. Son expresiones de que Dios los ama y quiere su felicidad plena. Cuando las señales aparecen sin haberlas planificado, tienen aún más fuerza educativa.*

*Es una señal de bondad cualquier experiencia que ponga a los alumnos en relación con un amor auténtico: el amor de los padres, la entrega de los maestros, el testimonio de un misionero, el ejemplo de grandes personas y la cercanía de los amigos. Cuando se busca sinceramente la verdad de la naturaleza, de la sociedad y del hombre, se produce un crecimiento personal significativo. Finalmente, se produce desarrollo humano cuando experimentan la belleza contenida en la creación y en el arte que el hombre produce.”*

**P. Francisco Javier Alonso Arroyo**  
Rector

[Leer más](#)



## **COMPETENCIA UNIVERSITARIA. 2º lugar para Natalia e Iker, alumnos de Derecho, en “El camino hacia la Suprema Corte”.**

El pasado 8 de octubre se llevó a cabo la final de este certamen organizado por la Unidad General de Conocimiento Científico y Derechos Humanos de la Suprema Corte de Justicia de la Nación, en la que resultaron ganadores del 2º lugar nuestros estudiantes de 7º semestre de la licenciatura en Derecho, Natalia Turrent González e Iker Ocaña Mancisidor, asesorados por el Dr. José Antonio Ramos Meza, coordinador de la Clínica de Derechos Humanos.

En esta competencia se registraron 150 universidades del país e implicó un largo recorrido por diversas etapas:

Hacemos extensiva una felicitación a Iker por haber recibido la mención especial al mejor orador.

[Leer más](#)



## **CONVENIO ACADÉMICO.**

**Colaboración entre la Universidad Veracruzana y la Universidad Cristóbal Colón.**

Con el objetivo de formalizar las relaciones de vinculación, desarrollo académico, científico y tecnológico, la Universidad Veracruzana y la



**VINCULACIÓN. Experiencia y aprendizaje en el 6º Encuentro COMCE Veracruz.**

Nuestros estudiantes de la licenciatura en Mercados y Negocios Internacionales participaron activamente en el 6º Encuentro de

Universidad Cristóbal Colón llevaron a cabo la ceremonia de renovación de convenio de colaboración.

En el acto se contó con la presencia del vicerrector de la UV, Jorge Genaro Vicente Martínez, así como de nuestro rector, P. Francisco Javier Alonso Arroyo, acompañados por directivos y funcionarios de ambas instituciones.

Durante la reunión se destacó la sólida trayectoria de colaboración entre ambas universidades en áreas como la docencia, la investigación, la vinculación y la acción social.

[Leer más](#)



### **TRADICIONES.** Altares de muertos en la UCC.

Como parte del Festival de Día de Muertos UCC 2024, en la Universidad Cristóbal Colón fueron montados más de 30 altares tradicionales, como una muestra del apego de nuestra comunidad por la tradición más reconocida de México y que

Comercio Exterior Sur-Sureste 2024, acompañados por la Dra. Miriam Flores, directora de UCC Business School y el rector de la UCC, el P. Francisco Javier Alonso Arroyo, así como las maestras Mónica Fernández, Zoraida Ameijeira, Lina Denis y Terina Palacios.

Este evento fue una gran oportunidad para fortalecer sus conocimientos y habilidades en comercio exterior, al interactuar con expertos y líderes del sector.

[Ver fotos](#)

### **VISITA ACADÉMICA.** Construyendo el futuro de los negocios: visita al Colegio de Economistas.

Estudiantes de Economía visitaron el Colegio de Economistas en la CDMX, donde exploraron temas cruciales para el desarrollo económico del país, como el crédito para PyMEs, el impacto de la informalidad y alternativas de financiamiento. Esta experiencia amplió sus perspectivas y reafirmó su compromiso de contribuir al crecimiento económico de México, aprendiendo de expertos en la materia y fortaleciendo su formación.



### **VIAJE DE PRÁCTICAS.** Recorridos en el estado de Morelos y CDMX por alumnos de Arquitectura.

*“Este viaje fue realizado como parte de una actividad exploratoria de la materia ‘Diseño*

actualmente es considerada Patrimonio Cultural Inmaterial de la Humanidad.

En esta muestra, que ya es tradición universitaria, participaron alumnos, catedráticos y el personal en general de las distintas áreas, en nuestros dos campus en la zona conurbada Veracruz-Boca del Río.

Compartimos una galería de la diversidad mostrada con altares representativos de diferentes regiones culturales de nuestro país, resultado de una labor de investigación y creatividad.

[Ver fotos](#)

*urbano sustentable' con temas de paisaje y conservación de la naturaleza a 'Jardines de México', en Tehuixtla, Morelos; Jardín Botánico IB-UNAM y al Pabellón Nacional de la Biodiversidad, en Ciudad de México.*

*Tuvimos la fortuna de presenciar diversidad de especies vegetales, paisajes naturales y espacios llenos de flores, árboles, colores y aromas. Había parques temáticos dependiendo de las regiones o los climas (cálidos y tropicales) y cada uno de ellos tenía sus especies nativas y sus decoraciones características. Uno de los jardines botánicos incluso decora sus espacios con las plantas simbólicas de las festividades del año, en nuestro caso fueron flores de cempasúchil por la festividad del día de muertos."*

**Reseña de Rodrigo Sosa**  
**Alumno de 9° semestre**

[Ver fotos](#)



Universidad Cristóbal Colón | Carr. La Boticaria Km. 1.5 s/n | Veracruz, VE 91930 MX

[Cancelar suscripción](#) | [Actualice su perfil](#) | [Aviso de datos de Constant Contact](#)



Try email marketing for free today!